

Melaza deshidratada **SUPLEMENTO ENERGÉTICO**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sustrato melaza en polvo es un producto obtenido a partir de la melaza de caña, que es el residuo viscoso y oscuro generado durante el proceso de cristalización del azúcar.

La melaza en polvo se produce mediante un proceso de secado por spray, lo que facilita su manejo, almacenamiento y dosificación en comparación con la melaza líquida.

Se trata de un producto presentado en polvo con un máximo de humedad del 5% y compuesto principalmente por carbohidratos y macro y micro minerales

INDICACIONES DE USO

El producto puede ser utilizado como fuente de energía y palatabilidad en la formulación de raciones para todas las especies y categorías animales.

Administrar según las indicaciones del profesional interviniente.

COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS NUTRICIONALES

Proteína bruta (mínimo)	7	%
Extracto etéreo (mínimo)	0,1	%
Fibra cruda (máximo)	3	%
Minerales totales (máximo)	18	%
Humedad (máximo)	5	%
Calcio (mínimo y máximo)	4-6,5	%
Fósforo (mínimo y máximo)	0,2-0,6	%

3189 kcal de Energía Metabolizable/kg de MS

ALMACENAMIENTO

Almacenarse en un lugar seco y fresco (temperaturas inferiores a 25°C) y al abrigo de la luz solar.

Por tratarse de un producto higroscópico, al abrir un embalaje protegerlo del contacto con el medio ambiente

PRESENTACIONES

Bolsas de 25 kilos. Big Bag de 500, 800 y 1000 kilos.

VIDA ÚTIL

24 meses Fabrica y comercializa

